

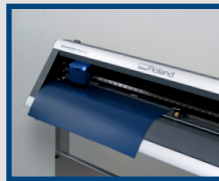
Thermo-GRIP®

Algunas veces puede resultar muy truculento hacer que los nombres y números se adhieran a jerseys hechas de nilón o material brillante, pero eso no sucede con el material CAD-CUT® Thermo-GRIP® con pegamento patentado, diseñado para adherirse y permanecer en prendas difíciles de estampar (PU, 185 micrones +/- 10%).



ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora de modo que el cargador quede hacia abajo.



CORTE EL LOGO,

Palabras o números al revés (imagen de espejo).



PELE

El exceso de material dejando solamente el gráfico deseado sobre el cargador para realizar el estampado.



PRECALIENTE & COLOQUE

Pre caliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el diseño pelado sobre la prenda con el cargador hacia arriba (que se lea de izquierda a derecha). Coloque el papel Kraft sobre el cargador antes de estampar.



ESTAMPE

Temperatura: 330°F/165°C
Tiempo: 6-8 segundos
Presión: media
#4 en Hotronix®



PELE CALIENTE

Es mejor pelar el cargador de la prenda que hacer lo opuesto, jalar la prenda del cargador.

Telas que se recomiendan

100% algodón
100% poliéster
Mezclas de poli/algodón
Tejidos de nilón
Malla de nilón -micro, tricot, mini, reversible
Tejidos de poliéster
Malla de poliéster
Poli/espuma & gorras de algodón
Satin

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.

Accesorios que se requieren

Papel Kraft u Hoja Protectora EZ Weeder® o pinzas de depilar

Notas de corte

Debe siempre hacer una prueba de corte antes de cualquier trabajo. Para obtener cortes y pelados óptimos, mantenga las líneas de las letras y los logos de al menos 1/8" (3mm) de grosor. Para nilón trenzado, use CAD-CUT® GORILLA GRIP® II.

Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Lave a máquina usando agua tibia y detergente suave. No use cloro. Seque a temperatura normal. No planche directamente sobre este material. El Thermo-GRIP® se puede llevar a la tintorería (use una hoja protectora).

Diseños multicolor

Después de precalentar la prenda, coloque el color de fondo, cubra con papel kraft y estampe durante 2-4 segundos a 330°F/165°C. Después de pelar caliente, alinee el color de relleno, cubra con papel kraft. Repita este paso para cualquier color adicional. Haga la aplicación final durante 8-10 segundos.

Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.

GUIAS PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	60° / 45°	120-170g / 140-170g	.50 / .25	50cm/s
Ioline 100	45°	275-300g	.15	50%
Ioline 300	30°	180g	.15	25%

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.
© Stahls' International™ 2013 Todos los derechos internacionales reservados.