

INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN DE Materiales por yarda

Disponible en un ancho de: 28" (71cm)



t (001) 586.772.5551 f (001) 586.772.6237

e info@stahlsinternational.com w StahlsInternational.com

Thermo-Adhesive™

Haga logos de telas de aplique a la medida con este adhesivo patentado para aplicaciones en su propio negocio para cualquier tipo de tela. (PU, 127 micrones +/-10%)



PRECALIENTE Y COLOQUE

Es pertinente que precaliente la tela antes de la aplicación. Estampe durante 5-10 segundos para deshacerse de la humedad, tratamientos químicos y arrugas del área de aplicación.

Coloque el diseño pelado sobre la prenda y estampe de manera firme hasta que las orillas se suavicen. Cubra con Papel Kraft o Hoja Protectora para proteger la prenda y la imagen.



PEGUE LA IMAGEN

Estampe el lado adhesivo del material hacia abajo con la cara de la tela/parche hacia arriba durante 3 segundos. Permita que se enfríe completamente, despegue el papel y corte el exceso de adhesivo.

Temperatura: 345°-350°F; 172°-175°C

Tiempo: 3 segundos

Presión: media (#4 en Hotronix®)



ESTAMPE

Coloque la tela/parche, cubra y estampe.

Temperatura: 345°-350°F; 172°-175°C

Tiempo: 5-15 seconds

Presión: media (#4 en Hotronix®)

Nota: Permita que el calor penetre la tela/parche por el tiempo que sea suficiente.



Nota: si va a usar material que tiende a deshilacharse, debe bordar las orillas con puntada de zigzag después de aplicar el adhesivo.

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.

© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.