

Solutions™ Sub Block



ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora/ impresora de modo que quede boca arriba.



IMPRIMA EL DISEÑO

En forma positiva (no haga imagen de espejo).



CORTE EL DISEÑO

Si va a cortar a través de tinta, deje que la impresión se seque durante 2-4 horas, si no es así, puede cortar inmediatamente. Los tiempos de secado pueden variar.



PELE

El exceso de material. Si el diseño se cortó inmediatamente, la impresión debe secarse durante 30-60 minutos antes de proceder.



COLOQUE EL CARGADOR

Sobre el gráfico, asegurándose que no haya burbujas de aire.

DESPEGUE el plástico protector de atrás dejando expuesto el lado adhesivo del material.



PRECALIENTE & COLOQUE

Precaliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el gráfico que va a aplicar y cubra con Papel Kraft o Hoja Protectora.



ESTAMPE

Temperatura: 320-330°F/160-165°C
Tiempo: 2-4 segundos
Presión: firme #8 en Hotronix®



PELE EL CARGADOR CALIENTE

Cubra con Papel Kraft o Hoja Protectora y vuelva a estampar durante 10-15 segundos

Descripción

Ideal para sistemas de corte/ impresión a base de tinta solvente, eco solvente. Solutions™ Sub Block elimina la decoloración cuando se aplica en prendas sublimadas. (PU, 125 micrones +/-10%)

Telas que se recomiendan

100% algodón
100% poliéster
Mezclas de poli/algodón
Mezclas de licra/spandex
Nilón trenzado
Tejidos de nilón
Malla de nilón - micro, tricot, mini, reversible
Tejidos de poliéster
Poli/espuma & gorras de algodón
Satin
Cordura®

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.

Accesorios que se requieren

CAD-COLOR® Solutions™ Mask
Papel Kraft o Hoja Protectora
EZ Weeder® o pinzas de depilar

Notas de corte

Haga pruebas de corte para asegurarse que la exposición de la navaja sea la adecuada. Si corta muy profundo, se le dificultará pelar y enmarcar.

GUIA DE PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland SP-300	45°	135g	.25	30cm/s
Roland VP-300	45°	200g	.75	30cm/s
Roland XC-540	45°	155g	.15	30cm/s
Roland GX-24	45°	160g	.225	30cm/s
Mimaki CG-75 FX	SPB-0001	340g	.10	50cm/s

Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Para obtener mejores resultados, voltee la prenda al revés. Lave a máquina usando agua caliente o fría y detergente suave. No use cloro. No planche directamente sobre la impresión. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. Es normal que el material sufra cambios después de varias lavadas.

Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.