

Neon

El material CAD-CUT® Neon de Stahls es ideal para crear camisetas con estampados vibrantes y atrevidos, para ropa de baile y ropa retro. (PVC, 310 micrones +/-10%)



ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora de modo que el cargador quede hacia abajo.



CORTE EL LOGO,

Palabras o números al revés (imagen de espejo).



PELE

El exceso de material dejando solamente el gráfico deseado sobre el cargador para realizar el estampado.



PRECALIENTE & COLOQUE

Precalente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el diseño pelado sobre la prenda con el cargador hacia arriba. (que se lea de izquierda a derecha). Coloque el hoja protectora el cargador antes de estampar.



ESTAMPE

Temperatura:
320°F/160°C
Tiempo:
8-10 segundos
Presión: media
#4 en Hotronix®



PELE EN FRIO

El diseño debe estar completamente frío antes de pelar el cargador transparente.

Telas que se recomiendan

100% algodón
100% poliéster
Mezclas de poli/algodón
Tejidos de poliéster
Malla de poliéster
Poli/espuma & gorras de algodón
Satin

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.

Accesorios que se requieren

Papel Kraft o Hoja Protectora
EZ Weeder® o pinzas de depilar

Notas de corte

Debe siempre hacer una prueba de corte antes de cualquier trabajo. Recuerde que debe ajustar las programaciones de la cortadora conforme se vaya gastando la navaja. Para obtener cortes y pelados óptimos, mantenga las líneas para las letras y logos de al menos 1/8" (3 mm) de grosor.

Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Lave a máquina usando agua tibia y detergente suave. No use cloro. Seque a temperatura normal. No planche directamente sobre el CAD-CUT® Neon (use una hoja protectora).

Diseños multicolor

Después de precalentar la prenda, coloque el primer color, cubra con papel kraft, y estampe durante 2-4 segundos a 320°F/160°C. Pele en frío. Alinee el segundo color, cubra con papel Kraft. Repita este paso para cualquier color adicional. Termine la aplicación de 8-10 segundos. Pele el cargador en frío.

Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.

GUIAS PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	60° / 45°	180-220g / 160-200g	.50 / .15	50cm/s
Ioline 100	45°	200-300g	.15	50%
Ioline 300	30°	195g	.15	25%

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.