

Instrucciones para la aplicación de Papel para transfers

para impresoras a base de inyección de tinta e

info@stahlsinternational.com w StahlsInternational.com



t (001) 586.772.5551 f (001) 586.772.6237

InkTra™ Opaque



HAGA EL DISEÑO

Usando su software para gráficos, haga su diseño y mándelo a su impresora de inyección de tinta. Stahls' no recomienda cortar el papel del tamaño 11"x17" a la mitad antes de imprimirlo.

Nota: NO necesita hacer imagen de espejo antes de mandarlo a imprimir.



PELE EL PAPEL TRASERO

Sostenga el lado de la imagen del transfer viendo hacia usted, haga un pliegue pequeño de ¼" (0.5cm) en una de las esquinas. Voltee el transfer y haga el mismo pliegue en la dirección opuesta. Jale el papel trasero cuidadosamente despegándolo a partir del pliegue que hizo para separar el transfer del papel trasero. NO rompa la capa del transfer.



RECORTE EL TRANSFER

Después de despegar la esquina, separe las capas y vaya pelando el transfer lentamente apenas pasando la imagen. Pare ahí y reemplace el papel trasero. Recorte alrededor de la imagen. Después de recortar, pele cuidadosamente el papel trasero de la imagen.



PRECALIENTE Y COLOQUE

Se recomienda que precaliente la prenda antes del estampado. Hágalo durante 5-10 segundos para deshacerse de la humedad, los tratamientos químicos y las arrugas del área de aplicación.

Coloque el transfer del papel Inktra™ Opaque recortado sobre la prenda, con la impresión boca arriba. Cubra con papel kraft.



ESTAMPE

Usando su máquina de estampado:
Tiempo: 13-15 segundos
Temperatura: 370-375°F (187-190°C)
Presión: firme
(#8 basándose en las máquinas Hotronix® de Stahls')
Quite el papel kraft cuando este frío
(espere al menos 2 minutos)

TELAS QUE SE RECOMIENDAN

Mezclas de poli/algodón
100% poliéster
Vellón de lana
100% algodón

**Stahls' recomienda que haga pruebas en las prendas que contienen poliéster. Algunos poliésteres contienen exceso de tinta que puede crear filtración.*

IMPRESORAS QUE SE RECOMIENDAN

Todas las impresoras a base de inyección de tinta. Úselo con tintas de equipos originales directos del fabricante. NO se recomienda que use tintas genéricas o cartuchos de repuesto.

INSTRUCCIONES PARA EL CUIDADO DE SUS PRENDAS

La primera vez que lo lave, hágalo por separado. Voltee la prenda al revés. Lávelo a máquina con agua tibia o fría y detergente suave. Para mejores resultados, seque en tendedero o en secadora a temperatura media. No use cloro. No lleve a la tintorería. No planche directamente sobre el transfer.

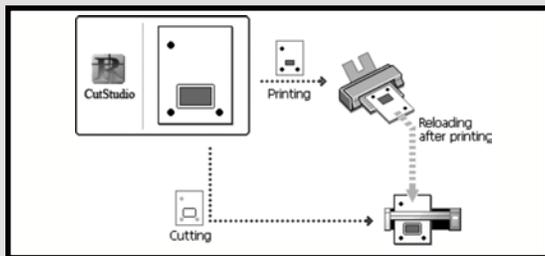
ALMACENAMIENTO

Siempre mantenga el papel en una superficie plana, en un lugar fresco y seco dentro de su envoltura de plástico para que no quede expuesto a ningún exceso de humedad.

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL con una o más patentes pendientes. Stahls' Internacional 2011 Todos los derechos internacionales reservados.

Guías de Impresión y Corte

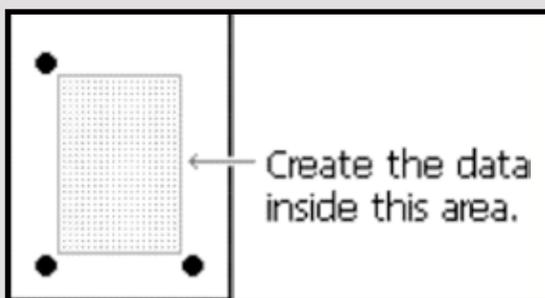


LA CORTADORA DEBE TENER UN OJO ÓPTICO PARA CORTAR LA IMAGEN IMPRESA COMO SE DESCRIBE EN LAS INSTRUCCIONES QUE DAMOS A CONTINUACIÓN

Puede usar una impresora comercial para imprimir la superficie del material, luego puede cortarlo usando la cortadora. Puede cortar alrededor de la imagen impresa para separar la imagen del material. En la imagen de la izquierda se muestra el flujo del proceso de impresión y corte.

1. Programe la impresora al tamaño del material que alimente
2. Decida los lugares donde irán las marcas
3. Ingrese los datos para imprimir y cortar dentro del área de las marcas
4. Haga una prueba de impresión

5. Coloque el material en la cortadora
6. Mande la información de corte a la máquina. Las marcas serán detectadas y entonces comenzará el proceso de corte.



HAGA LAS PROGRAMACIONES PARA LA IMPRESORA Y EL TAMAÑO DEL MATERIAL

1. Vaya al menú de archivos y haga clic en (imprimir y cortar) para seleccionarlo. El área de impresión y las marcas aparecerán en la ventana. El área de impresión está indicada con líneas punteadas. Esta área constituye el tamaño del material específico que está usando (programe la impresora), descontando los márgenes usados. (Programación de la impresión).
2. Vaya al menú Archivo y haga clic en (Programar la impresora). La caja de diálogo se mostrará en pantalla.
3. Haga las programaciones para el tamaño del material, el tipo de material y así sucesivamente. Si seleccionó el modo agrandar/reducir la impresión, bórrela. Haga la impresión a una escala del 100%.

PROGRAMACIÓN PARA LAS MARCAS DE CORTE

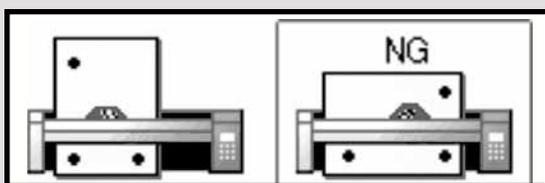
NOTA: Las marcas se usan cuando el material impreso se alinea para cortar. Debido a que la cortadora detecta estas marcas, deben imprimirse dentro del área de detección para que funcione correctamente.

Si tan solo una pequeña parte del material no está en el área de detección, la operación no tendrá éxito.

1. Vaya al menú Archivo y haga clic en (programación de impresión) para que aparezca la caja de diálogo en pantalla
2. Tome en cuenta los márgenes que se requieren al cortar el material y haga las programaciones de acuerdo a las marcas de alineación.

INGRESE LOS DATOS PARA IMPRIMIR Y CORTAR

1. Ingrese los datos para imprimir y cortar dentro del área de las marcas de alineación. Las líneas de corte que queden fuera de las marcas de alineación no se cortarán.



HAGA UNA IMPRESIÓN Y CORTE EL MATERIAL IMPRESO

1. Coloque el material para imprimir en la impresora. Consulte el manual de la impresora si tiene dudas acerca de cómo colocar el material.
2. Vaya al menú Archivo, y haga clic en Imprimir, se mostrará la caja de diálogo en la pantalla.
3. Asegúrese que la impresora que usará este seleccionada, luego haga clic en OK. Los datos de impresión se mandan a la impresora y comienza la producción.

4. Después de terminar la impresión, coloque el material en la cortadora. Haga las programaciones necesarias que requiera su máquina. Coloque el material de modo que las 3 marcas de alineación estén colocadas con respecto a la cortadora como se muestra en el dibujo. Coloque las 2 marcas de alineación arriba de la tira de corte blanca. La orientación del material no se debe cambiar al colocarlo.
5. Vaya al menú Archivo, haga clic en cortar. La caja de diálogo aparecerá en pantalla.
6. Asegúrese que haya seleccionado la cortadora que va a usar, luego haga clic en OK. La información de corte se mandará a la máquina y comenzará a cortar.

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL con una o más patentes pendientes. Stahls' Internacional 2011 Todos los derechos internacionales reservados.