

# ECONOPRINT™



### ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora de modo que el cargador quede hacia abajo.



### CORTE EL LOGO,

Palabras o números al revés (imagen de espejo).



### PELE

El exceso de material dejando solamente el gráfico deseado sobre el cargador para realizar el estampado.



### PRECALIENTE & COLOQUE

Pre caliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el diseño pelado sobre la prenda con el cargador hacia arriba. (Que se lea de izquierda a derecha). Coloque el hoja protectora sobre el cargador antes de estampar.



### ESTAMPE

Temperatura: 330°F, 165°C  
Tiempo: 6-8 segundos  
Presión: ligera #2 en Hotronix®

### NOTE QUE:

Para obtener un acabado mate, estampe en un solo paso durante 10-15 segundos



### APLICACION FINAL

Cubra con una hoja de hoja protectora y vuelva a estampar durante 3-5 segundos

### PELE EN FRIO

El diseño debe estar completamente frío antes de pelar el cargador transparente.

### Descripción

CAD-CUT® ECONOPRINT™ es una solución económica y durable para gráficos en ropa de equipos o vellón de lana. Se caracteriza por tener un acabado mate al estamparse. (PVC, 200 micrones +/-10%)

### Telas que se recomiendan

100% algodón  
100% poliéster  
Mezclas de poli/algodón  
Tejidos de poliéster  
Malla de poliéster  
Vellón de lana

*Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.*

### Accesorios que se requieren

Hoja protectora  
EZ Weeder® o pinzas de depilar

### Notas de corte

Debe siempre hacer una prueba de corte antes de cualquier trabajo. Para obtener cortes y pelados óptimos, mantenga las líneas para las letras y logos de al menos 1/8" (3 mm) de grosor.

### Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Use la lavadora con agua tibia y detergente suave. No use cloro. Seque a temperatura normal. No planche directamente sobre ECONOPRINT™ (use una hoja protectora)

### Diseños Multicolor

Después de pre calentar la prenda, coloque el primer color, cubra con papel Kraft, estampe durante 6-8 segundos a 330F (165C). Pele en frío. Alineé el Segundo color, cubra con Hoja protectora y estampe durante 8-10 segundos adicionales para un acabado semi brillante. Termine con el paso de aplicación final.

### Almacenamiento

Mantenga en un área fresco y seca. Evite el calor directo, lo rayos del sol y la humedad.

## GUIAS PARA EL CORTE DEL ECONOPRINT NEW

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	45° / 60°	100g / 120g	.25 / .425	50cm/s
Ioline 300	30° / 45°	210g / 200g	.85 / .15	12:00

## GUIAS PARA EL CORTE DEL ECONOPRINT ORIGINAL

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	45° / 60°	250g / 200-240g	.425 / .25	50cm/s
Ioline 100	45°	250-400g	.15	50%
Ioline 300	30°	260g	.15	25%

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.  
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.