

Classic



ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora/impresora de modo que el producto quede boca arriba.



IMPRIMA EL DISEÑO

En forma positiva (no haga imagen de espejo).



Film

Descripción

Para uso con sistemas de impresión a base de tinta solvente y eco solvente. CAD-COLOR® Classic es muy ligero y tiene la habilidad de absorber colores vibrantes y característicos con acabado brillante una vez que se estampa.
(PVC, 175 micrones +/-10%)

Telas que se recomiendan

100% algodón
100% poliéster
Tejidos de poliéster
Malla de poliéster
Gorras de poli/espuma

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.

Accesorios que se requieren

CAD-COLOR® Solutions™ Mask o CAD COLOR® Magic Mask® New Papel Kraft
EZ Weeder® o pinzas de depilar

Notas de corte

Debe realizar pruebas de corte para asegurarse que la navaja tenga una exposición adecuada a la hora de cortar. Si corta muy profundo, tendrá problemas para pelar y enmascar.

Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Para obtener mejores resultados, voltee la prenda al revés. Lave a máquina con agua tibia y detergente suave. No use cloro. No planche directamente sobre la impresión. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. Después de varias lavadas es natural que el material sufra cambios.

Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.



CORTE EL DISEÑO

Si va a cortar a través de tinta, deje que la impresión se seque durante 2-4 horas, si no es así, puede cortar inmediatamente. Los tiempos de secado pueden variar.



PELE

El exceso de material. Si el diseño se cortó inmediatamente, la impresión debe secarse durante 30-60 minutos antes de proceder.



COLOQUE EL CARGADOR

Sobre el gráfico, asegurándose que no haya burbujas de aire. **DESPEGUE**

El plástico protector de atrás dejando expuesto el lado adhesivo del material.



PRECALIENTE & COLOQUE

Precaliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el gráfico que va a aplicar y cubra con papel Kraft.



ESTAMPE

Temperatura: 310-320°F/155-160°C
Tiempo: 15-20 segundos
Presión: media #5 en Hotronix®



PELE EL CARGADOR CALIENTE

El diseño debe estar caliente antes de pelar el cargador.

GUIA DE PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland SP-300	45°	100g	.25	30cm/s
Roland VP-300	45°	120g	.25	30cm/s
Roland GX-24	45°	120g	.25	50cm/s
Mimaki CG-75 FX	SPB-0001	160g	.20	90cm/s

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.