

## Carbon Fiber

Cuando implementamos este material film PU delgado y con acabado mate, es muy fácil crear efectos especiales, modernos y con textura. Simplemente haga su diseño, corte y pele. CAD-CUT® Carbon Fiber hace resaltar cualquier diseño y ayuda a que se distinga de los demás. (PU, 90 microns [+/- 10%]).



### DESPEGUE

El protector plástico del lado adhesivo del material antes de cortarlo.



### CORTE EL LOGO,

Palabras o números al revés (imagen de espejo)

Alimente el material en la cortadora de modo que el cargador quede abajo.



### PELE

El exceso de material dejando únicamente el gráfico deseado sobre el cargador.



### PRECLIENTE Y COLOQUE

Pre caliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el diseño pelado sobre la prenda con el cargador hacia arriba (que se lea de izquierda a derecha). Coloque la hoja protectora sobre el gráfico



### APLICACIÓN

Temperatura: 320°F; 160°C  
Tiempo: 10-15 seconds  
Presión: medium #5 en Hotronix®



### PELE CALIENTE

Pele el cargador inmediatamente después del estampado.

### Telas que se recomiendan

100% algodón  
100% poliéster  
Mezclas de poli/algodón  
Lycra®, Mezcla de spandex  
Nilón  
Nilón brillante  
Poliéster brillante

*Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.*

### Accesorios que se requieren

Hoja protectora  
EZ Weeder® o pinzas de depilar

### Notas de corte

Debe siempre hacer pruebas antes de cualquier trabajo. Recuerde que debe ajustar las programaciones de su cortadora conforme se va gastando su navaja. Para obtener cortes y pelados óptimos, mantenga las líneas de sus letras y logos de al menos 1/16" (1.5mm) de grosor.

### Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Lave a máquina usando agua tibio y detergente suave. No use cloro. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. No planche directamente sobre el CAD-CUT® Carbon Fiber (use una hoja protectora).

### Diseños de capas múltiples

No se recomienda para hacer aplicaciones de capas múltiples.

### Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.

## GUIAS PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	45°/60°	70-110g/50-90g	.25 / .5	30cm/s

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.  
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.