

Value Print



ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora/ impresora de modo que el producto quede boca arriba y el papel hacia abajo.



IMPRIMA EL DISEÑO

En forma positiva (no haga imagen de espejo).



Prime New

Descripción

El material PVC de impresión, blanco, mate, para usar con solvente, eco solvente y sistemas de corte e impresión- asegura una opacidad perfecta y la reproducción de colores vibrantes. El CAD-COLOR® Value Print le permite cortar detalles más pequeños después de haber pasado un tiempo muy corto de secado. El acabado final depende en parte del tipo de hoja protectora que use. (PVC, 150 micrones +/- 10%)

Telas que se recomiendan

100% algodón
100% poliéster
Mezclas de poli/algodón

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.

Accesorios que se requieren

CAD-COLOR® Medium Tack Mask
Papel Kraft o Hoja Protectora
EZ Weeder® o pinzas de depilar

Notas de corte

Realice pruebas de corte para asegurarse que la exposición de la navaja sea adecuada para el corte. Si corta muy profundo en el material, se le hará difícil pelar y enmascar.

Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Para obtener mejores resultados, voltee la prenda al revés antes de lavar.

Lave a máquina con agua tibia y detergente suave. No use cloro. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. No planche directamente sobre CAD-COLOR® Value Print.

Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.



CORTE EL DISEÑO

Si va a cortar a través de tinta, deje que la impresión se seque durante 2-4 horas, si no es así, puede cortar inmediatamente. Los tiempos de secado pueden variar.



PELE

El exceso de material. Si el diseño se cortó inmediatamente, la impresión debe secarse durante 120-180 minutos antes de proceder.



COLOQUE EL CARGADOR

Sobre el gráfico, asegurándose que no haya burbujas de aire.

DESPEGUE

El plástico protector de atrás dejando expuesto el lado adhesivo del material.



PRECALIENTE & COLOQUE

Pre caliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el gráfico que va a aplicar y cubra con Papel Kraft o Hoja Protectora.



ESTAMPE

Temperatura:
310-320°F/155-160°C
Tiempo:
15-20 segundos
Presión: media
#5 en Hotronix®



PELE EL CARGADOR CALIENTE

El diseño debe estar caliente antes de pelar el cargador.

GUIA DE PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland VP-300	45°	60-80g	.30	10-20cm/s
Mimaki CG-FX-Series	SPB-0030	90-120g	.25	10-20cm/s

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.