

Super Film

Muy delgado, vinilo de acabado mate. Sorprendente elasticidad y rebote hacen de este material la mejor opción para ropa deportiva. Se pueden cortar y pelar detalles muy pequeños haciendo el menor esfuerzo. Se puede estampar en cualquier tipo de tela realizando cada detalle para ropa de moda. Elija entre más de 20 colores fluorescentes y metálicos. (PU, 73 micrones +/- 10%).



ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora de modo que el cargador quede hacia abajo.



CORTE EL LOGO,

Palabras o números al revés (imagen de espejo).



PELE

El exceso de material dejando solamente el gráfico deseado sobre el cargador para realizar el estampado.



PRECALIENTE & COLOQUE

Precalente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el diseño pelado sobre la prenda con el cargador hacia arriba (que se lea de izquierda a derecha). Coloque el papel Kraft sobre el cargador antes de estampar.



ESTAMPE

Temperatura: 320°F/160°C
Tiempo: 8-10 segundos
Presión: media #6 en Hotronix®



PELE FRIO

Es mejor despegar el cargador de la prenda, que hacer lo opuesto, jalar la prenda del cargador.

Telas que se recomiendan

100% algodón
100% poliéster
Mezclas de poli/algodón
Mezclas de licra/spandex
Nilón trenzado
Tejidos de nilón
Malla de nilón - micro, tricot, mini, reversible

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.

Accesorios que se requieren

Papel Kraft o Hoja Protectora
EZ Weeder® o pinzas de depilar

Notas de corte

Debe siempre hacer una prueba de corte antes de cualquier trabajo. Recuerde que debe ajustar las programaciones de la cortadora conforme se vaya gastando la navaja. Para obtener corte y pelado óptimos, mantenga las líneas para las letras y logos de al menos de 1/16" (1.5 mm) de grosor.

Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Lave a máquina con agua tibia y detergente suave. Ni use cloro. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. Puede planchar directamente sobre el CAD-CUT® Super Film.

TECNICA CCH20

CCH20 EFECTO DE LAVADO ORIGINAL	CCH20 EFECTO DE LAVADO EXTREMO
Temperatura: 400F, 204C Tiempo: 20 segundos Presión: media #6 en Hotronix® Pele caliente INMEDIATAMENTE	Temperatura: 400F, 204C Tiempo: 20 segundos Presión: ligera #1 en Hotronix® Pele caliente INMEDIATAMENTE

GUIAS PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	45°	70-80g	.225	50cm/s
Roland GX-24	60°	60g	.225	50cm/s

Diseños multicolor

Aplique el color de fondo durante 3-5 segundos, pele el cargador caliente/frío. Repita este paso para cualquier color adicional. Termine el paso de aplicación final durante 8-10 segundos. Pele frío.
NOTA: Si aplica en nilón trenzado, haga la aplicación final durante 15-20 segundos.

Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.