

## Solvent-Flock



### ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora/ impresora de modo que el producto quede boca arriba y el papel hacia abajo.



### IMPRIMA EL DISEÑO

En forma positiva (no haga imagen de espejo).

### Descripción

Material blanco, aterciopelado, Ideal para sistemas de corte/impresión a base de tinta solvente, eco solvente. CAD-COLOR® Solvent-Flock asegura una opacidad perfecta debido a su grosor de 0.3mm así como una reproducción de color vibrante y es muy fácil de usar. (430 micrones +/-10%)

### Telas que se recomiendan

100% algodón  
100% poliéster  
Mezclas de poli/algodón

*Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.*



### CORTE EL DISEÑO

Si va a cortar a través de tinta, deje que la impresión se seque durante 2-4 horas, si no es así, puede cortar inmediatamente. Los tiempos de secado pueden variar.



### PELE

El exceso de material. Si el diseño se cortó inmediatamente, la impresión debe secarse durante 30-60 minutos antes de proceder.

### Accesorios que se requieren

Papel Kraft o Hoja Protectora  
EZ Weeder® o pinzas de depilar



### PRECALIENTE & COLOQUE

Precaliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el grafico que va a aplicar y cubra con Papel Kraft o Hoja Protectora.



### ESTAMPE

Temperatura:  
340-355°F/  
155-160°C  
Tiempo:  
28-32 segundos  
Presión:  
ligera-media  
#4-5 en Hotronix®

### Notas de corte

Haga pruebas de corte para asegurarse que la exposición de la navaja es la adecuada. Si corta muy profundo, se le dificultara pelar y enmascar.

### Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Para obtener mejores resultados, voltee la prenda al revés. Lave a máquina con agua caliente o fría y detergente suave. No use cloro. No planche directamente sobre la impresión. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. Es natural que el material sufra cambios después de varias lavadas.

### Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.

## GUIA DE PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland VP-300	45°	80-130g	.25	30cm/s
Mimaki CG-FX-Series	SPB-0050	120-160G	.25	10-20cm/s

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.  
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.