

## Juego para probar la Máquina Estampadora

### ¿Por qué debe probar su máquina estampadora?

- Algunas partes del transfer no se adhieren
  - Las orillas de los transfers o letras se despegan o no se adhieren
- Puede haber varios problemas relacionados con el estampado que no tienen nada que ver con el fabricante de transfers o la persona que la opera. Puede haber un indicador de que la máquina produzca partes frías o calientes. Esto puede deberse a que la máquina tiene elementos de calor distribuidos de manera inadecuada. (La línea Hotronix® de máquinas de estampado ofrece más elementos de calor por pulgada cuadrada que cualquier otro fabricante.) ¿Qué son las partes frías? Esas áreas de la plancha superior de la máquina de estampado que no pueden mantener la temperatura deseada. Una máquina que está programada a 360 grados puede contener áreas entre los elementos de calor u orillas que se pueden enfriar hasta más de 20 grados.

### CAUSAS DE PARTES CALIENTES Y FRÍAS

- Colocación muy escasa de los elementos de calor.
- Planchas pandadas causadas por sobre calentamiento mayor a los 500 grados.
- Roturas en la almohadilla de hule inferior.
- Planchas dobladas causadas por haber tirado la máquina.
- Grosor insuficiente de la plancha inferior.
- Diseños inefectivos e inexactos del elemento de calor. Por ejemplo, algunos fabricantes colocan los elementos de calor en la superficie de la plancha, en vez de fundirlos en el hierro de la misma.

## Instrucciones

- Haga pruebas para verificar la exactitud del calor y temperatura usando las tiras de temperatura adjuntas.
- Haga pruebas para verificar que la presión de la plancha quede nivelada, usando las cuatro piezas de papel.



#### PROGRAME LA TEMPERATURA

a 360°F, 182°C, presión media. #5 en Hotronix®



#### DESPEGUE LAS TIRAS DE TEMPERATURA

del papel trasero y colóquelas sobre la plancha inferior como se indica.



#### COLOQUE LAS PIEZAS DE PAPEL

en las cuatro esquinas de la plancha inferior asegurándose que parte del papel quede colgando en la orilla



#### CALIENTE

durante 8 segundos a presión media. Mientras la plancha superior está cerrada, trate de jalar las cuatro piezas de papel de entre las planchas.



#### VERIFIQUE LOS RESULTADOS DE LA PRESIÓN

Las piezas de papel que sacó, indican la presión uniforme y/o una plancha desnivelada. Los resultados de un ajuste inadecuado de la plancha pueden ocasionar un estampado inexacto y arruinar sus prendas.



#### VERIFIQUE LOS RESULTADOS DE LA TEMPERATURA

Las tiras se ponen negras para mostrar la temperatura del área de la plancha que puso a prueba. Las tiras que no se vean iguales son evidencia de las diferencias en la temperatura de la plancha.

### SOLUCIONES

- Reemplace la almohadilla de hule si tiene roturas, cortaduras o cuarteaduras que pueden impedir que el calor sea uniforme. Use una funda protectora de teflón para prevenir que la almohadilla de hule se gaste y se rompa.
- Reemplace la plancha superior de la máquina de estampado si está panda, aunque esto no resolverá sus problemas si la máquina fue mal diseñada.
- Considere reemplazar su máquina de estampado por una que tenga una plancha inferior gruesa y más elementos de calor, como las de la marca Hotronix®.

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL con una o más patentes pendientes. Stahls' Internacional 2011 Todos los derechos internacionales reservados.