

## GORILLA-GRIP® II

El CAD-CUT® GORILLA-GRIP® II le brinda una excelente alternativa a bajo costo y que le ahorra dinero para aplicaciones sobre otro tipo de telas como tejidos cerrados de nilón o serigrafía. (PU, 76 micrones +/-10%)



### NYLONGRIP®

#### Telas que se recomiendan

100% algodón  
Cordura  
Nilón trenzado  
Tejidos de nilón  
Mallas de nilón – micro, tricot, mini, reversible

*\*El color Hot pink no se recomienda para telas de algodón*

*Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.*

#### Accesorios que se requieren

Papel Kraft o Hoja Protectora  
EZ Weeder® o pinzas de depilar

#### Notas de corte

Debe siempre hacer un corte de prueba antes de cualquier trabajo. Recuerde que las programaciones de la cortadora deben ajustarse conforme se va gastando la navaja. Para obtener cortes y pelados óptimos, mantenga las líneas para las letras y logos de al menos 1/8" (3 mm) de grosor.

#### Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Use la lavadora con agua tibia y detergente suave. No use cloro. Seque a temperatura normal. No planche directamente sobre GORILLA-GRIP® II (use una hoja protectora).

#### Diseños multicolor

Antes de la aplicación final, aplique el color de fondo durante 2-4 segundos, pele en frío. Repita este paso para cualquier color adicional. Termine con el paso de aplicación final.

\*Los colores vegas gold, metallic gold y metallic silver deben usarse únicamente como colores principales o como color de relleno en una aplicación de 2 colores.

#### Almacenamiento

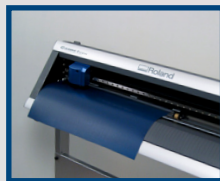
Mantenga en un área seca y fresca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.



#### ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora de modo que el cargador quede hacia abajo.

Despegue el protector plástico del lado del adhesivo antes de cortar.



#### CORTE EL LOGO,

Palabras o números al revés (imagen de espejo).



**PELE EL EXCESO DE MATERIAL** dejando solamente el gráfico deseado sobre el cargador para realizar el estampado.



#### PRECALIENTE & COLOQUE

Pre caliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el diseño pelado sobre la prenda con el

cargador hacia arriba (que se lea de izquierda a derecha). Coloque el papel Kraft sobre el cargador antes de estampar.



#### ESTAMPE

Temperatura:  
320°F, 160°C  
Tiempo:  
2-4 segundos  
Presión: ligera  
#2 en Hotronix



#### APLICACIÓN FINAL

Cubra con papel Kraft y vuelva a estampar durante 8-10 segundos

#### PELE FRIO

El diseño debe estar completamente frío antes de pelarlo cuidadosamente del cargador.

## GUIAS PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	60° / 45°	80-100g / 100-150g	.30 / .25	50cm/s
Ioline 100	45°	150g	.15	50%
Ioline 300	30°	100g	.15	25%

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.  
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.