

## Flexi Film

Material suave disponible en una gran gama de colores. Es suave, proporciona un acabado mate con excelente opacidad. (PVC, 160 estándar micrones/170 micrones metálicos/ 190 micrones de colores neón +/-10%)



### ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora de modo que el cargador quede hacia abajo.



### CORTE EL LOGO,

Palabras o números al revés (imagen de espejo).



### PELE

El exceso de material dejando solamente el gráfico deseado sobre el cargador para realizar el estampado.



### PRECALIENTE & COLOQUE

Precaliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el diseño pelado sobre la prenda con el cargador hacia arriba.

(Que se lea de izquierda a derecha)  
Coloque el papel Kraft sobre el cargador antes de estampar.



### ESTAMPE

Temperatura: 305°F/150°C  
Tiempo: 10-15 segundos  
Presión: media #5 en Hotronix®



### PELE EL CARGADOR EN FRIO

Es mejor pelar el cargador de la prenda que hacer lo opuesto, la prenda del cargador.

### PELE EN FRIO

El diseño debe estar completamente frío antes de pelar el cargador transparente.

### Telas que se recomiendan

100% algodón  
100% poliéster  
Mezclas de poli/algodón

*Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.*

### Accesorios que se requieren

Papel Kraft u Hoja Protectora  
EZ Weeder® o pinzas de depilar

### Notas de corte

Debe siempre hacer una prueba de corte antes de cualquier trabajo. Recuerde que debe ajustar las programaciones de la cortadora conforme se vaya gastando la navaja. Para obtener corte y pelado óptimos, mantenga las líneas para las letras y logos de al menos de 1/8" (3 mm) de grosor.

### Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Lave a máquina usando agua tibia y detergente suave. No use cloro. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. No planche directamente sobre el CAD-CUT® Flexi Film (use una hoja protectora).

### Diseños multicolor

Si se recomienda que use el CAD-CUT® Flexi Film para aplicaciones de varias capas.

### Almacenamiento

Mantenga en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.

## GUIAS PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	60°	70-90g	.350	15-20cm/s

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.  
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.