

Express Print



ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora/impresora de modo que quede boca arriba.



IMPRIMA EL DISEÑO

En forma positiva (no haga imagen de espejo).



SPORTSFILM

Descripción

Material digital para impresión, con acabado mate perfectamente diseñado para imprimir detalles pequeños y se puede cortar después de un periodo corto de secado, proporcionándole altas ganancias. Es muy elástico y tiene buen rebote gracias a que es muy delgado. Ideal para la mayoría de telas disponibles en la industria actual. Sus colores son vibrantes aun después de lavarlo. Para uso en sistemas de impresión a base de tintas solvente y eco solvente. (PU, 88 micrones +/-10%)

Telas que se recomiendan

100% algodón
100% poliéster
Mezclas de poli/algodón
Mezclas de licra/spandex
Nilón trenzado
Tejidos de nilón
Polipropileno

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls® recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.

Accesorios que se requieren

CAD-COLOR® cargador con adhesivo medio
Papel Kraft o Hoja Protectora
EZ Weeder® o pinzas de depilar

Notas de corte

Haga una prueba de corte para asegurarse que la exposición de la navaja sea adecuada. Si corta muy profundo, se le dificultará pelar y enmarcar.

Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Para obtener mejores resultados, voltee la prenda al revés. Lave a máquina con agua tibia y detergente suave. No use cloro. No planche directamente sobre la impresión. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. Es natural que el material sufra cambios después de varias lavadas.

Almacenamiento

Mantenga en un área seca y fresca. Evite el calor directo, los rayos de sol y la humedad.



CORTE EL DISEÑO

Si va a cortar a través de tinta, deje que la impresión se seque durante 2-4 horas, si no es así, puede cortar inmediatamente. Los tiempos de secado pueden variar.



PELE

El exceso de material. Si el diseño se cortó inmediatamente, la impresión debe secarse durante 30-60 minutos antes de proceder.

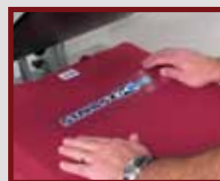


COLOQUE EL CARGADOR

Sobre el grafico, asegurándose que no haya burbujas de aire.

DESPEGUE

El plástico protector de atrás dejando expuesto el lado adhesivo del material.



PRECALIENTE & COLOQUE

Precaliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el grafico que va a aplicar y cubra con Papel Kraft o Hoja Protectora.



ESTAMPE

Temperatura:
310-320°F/155-160°C
Tiempo:
15-20 segundos
Presión: media
#4-6 en Hotronix®



PELE EL CARGADOR CALIENTE/FRIO

Cubra con Papel Kraft o Hoja Protectora y vuelva a estampar durante 3-5 segundos

GUIA DE PARA LA CORTADORA

| CORTADORA | NAVAJA | FUERZA | COMPENSACION | VELOCIDAD |
|---------------|-----------|--------|--------------|-----------|
| Roland VP-300 | 45° | 90g | .25 | 30cm/s |
| Roland GX-24 | 45° / 60° | 70-80g | .225 | 50cm/s |

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.
© Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.